

Наименование организации: Акционерное общество "Севзапмонтажавтоматика"

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)								
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3				класс 4
			3.1	3.2	3.3	3.4.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Рабочие места (ед.)	234	18	0	0	0	18	0	0	0		
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	234	18	0	0	0	18	0	0	0		
из них женщин	35	0	0	0	0	0	0	0	0		
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
из них инвалидов	4	0	0	0	0	0	0	0	0		

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																					
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условия труда	Итоговый класс (подкласс) условия труда с учетом эффективно-го применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Монтажный участок № 1																						
265А	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
266А (265А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
267А (265А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
268	Электрогазосварщик 6 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Монтажный участок № 2																						
269А	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
270А (269А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
271А (269А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
272А (269А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
273А (269А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
274А (269А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
275А	Электрогазосварщик 4 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
276А (275А)	Электрогазосварщик 4 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Монтажный участок № 4																						
277	Электрогазосварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда с учетом эффективно- го применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оп- лачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
278	Электросварщик ручной сварки 4 разряда Монтажный участок № 5	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
279	Электросварщик ручной сварки 5 разряда Монтажный участок № 6	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
280	Электросварщик 5 разряда Монтажно-заготовительный участок	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
281	Электросварщик 5 разряда Отдел главного механика	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
282	Электросварщик 5 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 08.04.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (подпись) Осташин Андрей Александрович (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата) 08.04.25

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров (подпись) Захарова Оксана Валентиновна (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата) 08.04.25

И.О. главного бухгалтера (подпись) Царева Марина Васильевна (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата) 08.04.25

Ведущий инженер ПТО (подпись) Чудаев Николай Егорович (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата) 08.04.25

Специалист по ОТ (подпись) Михайлов Сергей Анатольевич (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата) 08.04.25

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2001 (№ в реестре экспертов) Таганова Светлана Владимировна (подпись) (фамилия, имя, отчество (при наличии)) (дата) 08.04.2025